

Bell430 BODY KIT 追加説明書

40cc GASOLINE ENGINE KIT

Additional instruction

このたびは HIROBO の製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

取扱説明書について追加がございます。必ずこの説明文をお読みください。

We would like to express our sincerest thanks for purchasing a Hirobo product.

These additional instructions contain corrections to instruction manual. Do not fail to read carefully.

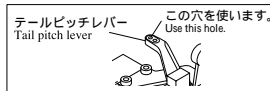
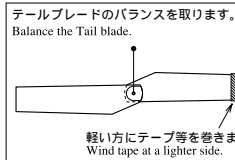
14

テールパイプの取付 Tail pipe installation

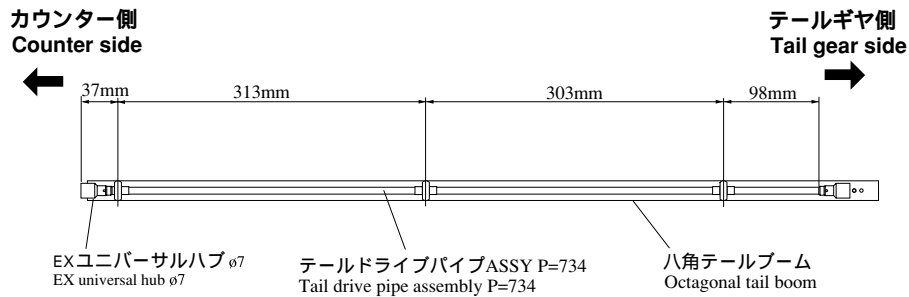
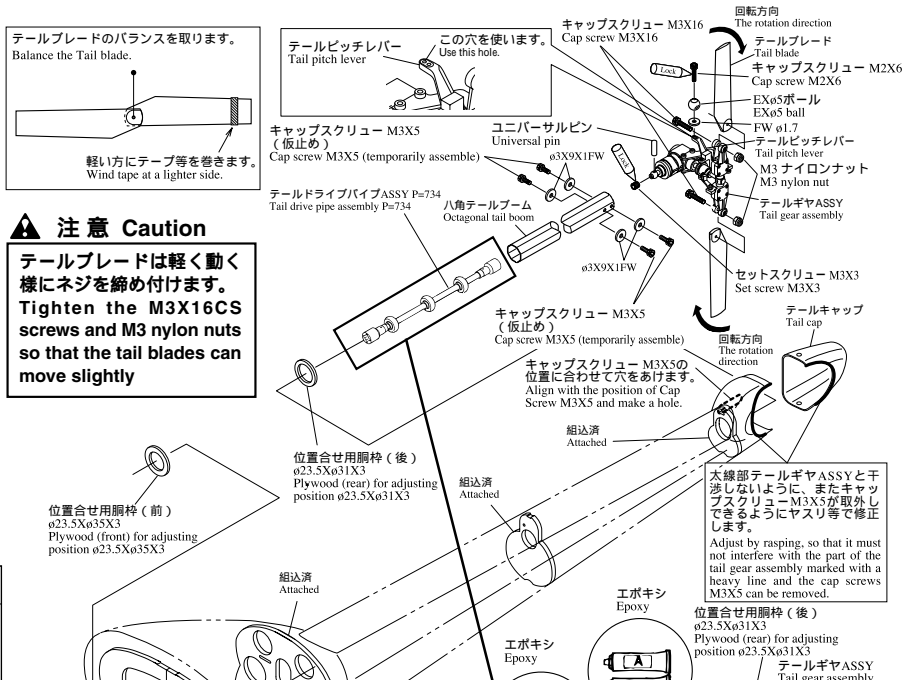
- キャップスクリュー M2X6 1
Cap screw M2X6
- キャップスクリュー M3X5 4
Cap screw M3X5
- キャップスクリュー M3X8 8
Cap screw M3X8
- キャップスクリュー M3X16 2
Cap screw M3X16
- セットスクリュー M3X3 1
Set screw M3X3
- ユニバーサルピン 1
Universal pin
- EXø5 ボール 1
EXø5 ball
- FW ø1.7 1
- FW ø3Xø9X1 4
- M3ナイロンナット 2
M3 nylon nut

フレーム、テールドライブシャフト P=152、テールドライブパイプ ASSY P=734、テールギヤ ASSY の仮組をします。
フレームのカウンターギヤ、テールドライブシャフト P=152 が一直線につながるように、テールドライブパイプ ASSY P=734 の位置を決めます。
位置が決まれば八角テールブームを組込済みの胴枠に、位置合せ用胴枠（前、後）を使い、エポキシ接着剤（30 分以上硬化型）で接着します。

- ① Temporarily assemble the frame, the tail drive shaft P=152, the tail drive pipe assembly P=734, and the tail gear assembly.
- ② Set the position of the tail drive pipe assembly P=734 so that the frame counter gear and the tail drive shaft P=152 are connected in a straight line.
- ③ When the position has been set, use the position-adjuster plywood (forward, rear) and glue the octagonal tail boom into the body frame with epoxy cement (30 minute hardening type).

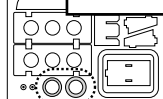


注意 Caution
テールブレードは軽く動く様にネジを締め付けます。
Tighten the M3X16CS screws and M3 nylon nuts so that the tail blades can move slightly



注意 Caution

テールドライブパイプ Assy P=734 の取付方向に注意してください。
Be careful to the installing direction of the Tail drive pipe Assy P=734.



前後に 3mm 程度動くように、テールドライブ Assy p=734 の位置を決めます。
Set the position of the Tail Drive Assembly p=734 so that the Tail Drive Shaft P=152 has about 3 mm. of forward and back play.